BUILDING TRUST

FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT
SikaCor® EG-5

Revêtement de finition acrylique-polyuréthane ayant une optique attrayante

DESCRIPTION DU PRODUIT

SikaCor EG-5 est un revêtement de finition bi-composant, satiné, à base de polyuréthane.

L'adjonction de 1 % en poids de l'accélérateur Sika PUR Accélérateur (voir les détails dans la fiche technique du produit „SikaCor PUR Accélérateur“), permet d'atteindre un durcissement très rapide.

UTILISATION

SikaCor® EG-5 est, en combinaison avec les revêtements de fond et intermédiaire bi-composants de la gamme de produits SikaCor et Sika Permacor, un revêtement de finition résistant aux sollicitations mécaniques pour une utilisation devant résister à des sollicitations atmosphériques et dans le domaine des surfaces immergées.

Convient parfaitement pour l'application stationnaire en atelier en tant que système de revêtement résistant au transport.

PROPRIÉTÉS

Combiné avec des revêtements de fond et intermédiaire bi-composants à base de résines époxy:
- Très bonnes propriétés de protection anticorrosion
- Excellente résistance aux agents chimiques et aux intempéries et excellente stabilité des teintes
- Tenace et dur, mais pas cassant
- Insensible aux coups et aux chocs

INFORMATIONS PRODUIT

COLORIS

Couleurs RAL et NCS S
Satiné

De légères variations de teintes dues aux matières premières sont inévitables.

CONDITIONNEMENT

Emballages prédosés de:
10 kg net
30 kg net

STOCKAGE

En emballage d'origine non entamé, stocké à des températures entre +5 °C et +20 °C: 24 mois à partir de la date de production. Entreposer au frais et au sec.

SYSTÈMES

SYSTÈMES DE REVÊTEMENT

Acier

Peut être utilisé comme revêtement de finition sur les revêtements de fond et intermédiaire bi-composants de la gamme de produits SikaCor et Sika Permacor.

Acier zingué, acier inoxydable et aluminium

1 x SikaCor EG-1 ou SikaCor EG-1 VHS
1 x SikaCor EG-5

En appliquant des couleurs claires de SikaCor EG-5, une deuxième passe de travail peut être nécessaire pour obtenir un pouvoir couvrant impeccable.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Revêtement de fond et revêtement intermédiaire

Avant l'application, enlever les éventuelles impuretés (salissures, huile, graisse, produits d'oxydation etc.) sur le revêtement de fond/revêtement intermédiaire. Observer les temps d'attente minimum et maximum du revêtement de fond/revêtement intermédiaire.

DONNÉES TECHNIQUES

CONSOMMATION

	Densité liquide	Teneur en corps Solide env. %		Consommation de matière théorique sans perte, pour une épaisseur du film sec moyenne de		
	env. kg/l	vol.	poids	sec en µm	humide en µm	env. kg/m²
SikaCor EG-5	1,3	59	72	60 80	100 135	0,135 0,175

Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.

RAPPORT DE MELANGE
(Comp. A : B)

90 : 10 parts en poids
7.1 : 1 parts en volume

RESISTANCE

RESISTANCE CHIMIQUE

SikaCor EG-5 résiste aux intempéries, à l'eau, aux eaux usées, à l'eau de mer, au gaz de combustion, au sel de déverglaçage, aux vapeurs d'acides et de lessives, aux huiles, aux graisses et aux influences passagères de carburant et de solvants.

RESISTANCE THERMIQUE

Dépend du revêtement de fond utilisé.
Chaleur sèche jusqu'à: Env. +150 °C
Temporairement jusqu'à: Env. +180 °C
Chaleur humide jusqu'à: Env. +50 °C

CONSEILS D'APPLICATION

PRÉPARATION DU PRODUIT

Avant d'effectuer le mélange remuer le composant A à l'aide d'un mélangeur. Avant la mise en oeuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit. Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum.

La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène. Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus. Pour effectuer le mélange et le transvasement des produits, il faut porter des gants de protection appropriés, un tablier en caoutchouc, une chemise à longues manches, un pantalon de travail et des lunettes de protection/protection pour le visage qui ferment de façon étanche.

MÉTHODE D'APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. L'adjonction de solvants réduit la résistance au fluage et l'épaisseur de couche du film sec. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Au pinceau ou au rouleau

Pour obtenir une surface d'aspect esthétique, il est recommandé d'exécuter la dernière couche de finition au pistolet, respectivement de l'appliquer au pinceau ou au rouleau en travaillant toujours dans le même sens afin d'éviter la formation de stries.

Au pistolet
Installation de giclage à haute pression avec:
Buses: 1.5 - 2.5 mm
Pression: 3 - 5 bars

Il est indispensable d'utiliser un séparateur d'eau et d'huile.

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika Diluant EG.

Au pistolet airless
Pression dans le pistolet: Min. 180 bars
Buses: 0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angle de pulvérisation: 40° - 80°

En présence de températures inférieures à env. +15 °C, la viscosité d'utilisation peut être modifiée par une adjonction de Sika Diluant EG d'au maximum 3 - 5 % en poids.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du support : Au minimum +5 °C
Température du matériau : Au minimum +5 °C
Humidité relative de l'air : Au maximum 85 %

Point de rosée : Pas de condensation!
Durant l'application et le durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.

TEMPS D'UTILISATION

+ 10° C env. 7 heures * env. 5 heures
+ 20° C env. 5 heures * env. 3 heures
+ 30° C env. 4 heures * env. 2 heures

* Après ajout de 1 % en poids de l'accélérateur SikaCor PUR Accélérateur.

TEMPS D'ATTENTE ENTRE LES COUCHES

Au minimum jusqu'au degré de séchage 6, au maximum illimité

Avant la prochaine passe de travail, enlever les éventuelles salissures.

DEGRE DE SECHAGE 6

	Epaisseur du film sec	+ 5°C après	+ 10°C après	+ 20°C après	+ 40°C après	+ 80°C après
SikaCor EG-5	80 µm	21 h	18 h	14 h	3 h	45 min

Après ajout de 1 % en poids de l'accélérateur SikaCor PUR Accélérateur:

	Epaisseur du film sec	0°C après	+ 5°C après	+ 10°C après	+ 20°C après
SikaCor EG-5	80 µm	52 h	18 h	13 h	5 h

DELAI DE SECHAGE FINAL

Selon l'épaisseur du film et la température ambiante, le séchage intégral demande 1 - 2 semaines.

Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.

NETTOYAGE DU MATERIEL

SikaCor Cleaner

Avant l'application de SikaCor EG-5, rincer l'installation de giclage avec Sika Diluant EG.

AVIS IMPORTANT

DIRECTIVE EUROPÉENNE 2004/42/CE (DIRECTIVE DECOPAINT)

La teneur en COV maximale autorisée selon la directive européenne 2004/42/CE (classe de produit IIA/j, type Lb) dans le produit prêt à l'emploi est de 500 g/l (limite 2010).

La teneur en COV maximale de SikaCor EG-5 est < 500 g/l.

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques techniques figurant dans cette fiche technique de produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale correspondant au produit concerné pour obtenir la description exacte des domaines d'application.

INFORMATIONS EN MATIÈRE DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Les informations sur la manipulation sûre des produits chimiques ainsi que les principales données physiques, sanitaires, toxicologiques et écologiques sont disponibles dans les fiches de données de sécurité actuelles. Veuillez respecter toutes les réglementations en vigueur, par ex. le règlement relatif aux substances dangereuses. D'autres notes et fiches d'information sur la sécurité et la mise au rebut des produits sont consultables sur le site Internet www.sika.de.

NOTICE LÉGALE

Les informations et, notamment, les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika sont communiquées en toute bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, selon les recommandations de Sika. En pratique, les produits, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'accorde aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'adéquation à une utilisation spécifique et décline toute responsabilité issue d'une relation juridique quelle qu'elle soit, en ce qui concerne ces informations, les recommandations écrites et les conseils fournis. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de paiement et de livraison en vigueur. La fiche technique de produit la plus récente s'applique. L'utilisateur peut l'obtenir sur demande ou la télécharger sur le site Internet www.sika.de. Veuillez vérifier la disponibilité de la fiche technique de produit locale sur le site Internet de votre pays. En cas de doute, la version allemande fait foi.

Sika Deutschland GmbH
Industrial Coatings
Rieter Tal
71665 Vaihingen / Enz
Allemagne
www.sika.de

Version donnée par
Industrial Coatings
Téléphone: (07042) 109-0
Fax: (07042) 109-180
Mail: industrial-coatings@de.sika.com

© 2017 Sika Deutschland GmbH